



Saches pour Octabin

Les saches NITTEL pour Octabin sont la solution idéale pour protéger un Octabin. Les saches peuvent être adaptées pour épouser les dimensions exactes de votre Octabin.



Les saches NITTEL pour Octabin sont fabriquées à partir d'un disque soudé sur l'extrémité d'un tube de matière. La soudure forme ainsi une étanchéité au liquide. Cette technologie permet un niveau élevé de résistance à la déchirure. L'adéquation parfaite de la sache permet de réduire la formation de plis ou de poches d'air, qui est un problème fréquent lors de l'utilisation de sacs ordinaires à fond plat.

Utilisation:

Octabins: 200 à 1500 litres

Modèles:

Ouvert sur le dessus

Matériau:

Monofilm en PEBD (antistatique et conductible),

PEHD (antistatique) et polyamide

Films en coextrusion (antistatique et conductible)

Feuilles aluminium

Exemples d'applications:

Saches à fond rond soudé NITTEL en PEBD – Idéales pour produits liquides, pâteux, poudres et granulés.

Saches à fond rond soudé NITTEL en polyamide – Idéales pour remplissage à chaud jusqu'à 180°C et pour produits à haute teneur en solvants.

Saches à fond rond soudé NITTEL en film de coextrusion – idéales pour remplissage à chaud jusqu'à 120°C et pour les produits contenant des solvants, i.e laques.

Saches à fond rond soudé NITTEL en aluminium – Idéales pour les adhésifs (réactifs) hot-melt.

Avantages

- Peuvent être utilisées pour toutes les tailles d'octabins.
- Faciles à installer pour maintenir le niveau de productivité.
- Protègent le produit de toute contamination.
- disponibles dans différents diamètres, matériaux et hauteurs
- disponibles en matériau agréé alimentaire suivant les normes EU et FDA

Pour plus d'information, veuillez nous contacter au

+33 (0)557 21 00 41 or email caroline.thiriet@nittel.com

www.nittel.fr